

Esch-sur-Alzette, le 15 avril 2009

CIMALUX anticipe la pénurie de laitier

Cher Client,

La situation économique actuelle oblige l'industrie sidérurgique à fortement réduire sa production d'acier. Ceci entraînera à court terme une pénurie de laitier granulé, coproduit de la fabrication de fonte et constituant important de nos ciments CEM II et CEM III.

Anticipant cette situation, CIMALUX a lancé en début d'année la production d'un ciment Portland composé CEM II/B-M (S-LL) 32,5 R, dans lequel une partie du laitier de Haut Fourneau est substitué par du calcaire, permettant ainsi de libérer de nouvelles quantités de laitier pour la fabrication d'autres ciments.

Poursuivant cette stratégie dans le but de maintenir la disponibilité de nos ciments et d'amortir l'impact attendu des fluctuations de prix du laitier, nous allons augmenter la teneur en clinker du ciment CONFORT. Ceci permettra de ramener sa teneur en laitier d'actuellement 21 % à 10 %.

Cette substitution, combinée à une optimisation du degré de sulfatation et de finesse du ciment, garantira le maintien de ses caractéristiques en termes de résistance et de prise.

Initialement classé en CEM II/B-S 42,5N, l'adaptation du dosage clinker/laitier du CONFORT en modifiera la dénomination normative en CEM II/A-S 42,5 N.

Dans ce contexte, nous souhaitons inviter les utilisateurs de CEM III/A 32,5N à basculer, si les conditions techniques le permettent, sur des ciments à teneurs moins élevées en laitier, p.ex. le Portland composé CEM II/B-M (S-LL) 32,5R ou le CONFORT.

Messieurs Kirpach et Simon se tiennent à votre disposition afin de répondre à toutes vos questions.

Nous vous prions de croire, cher Client, à nos sentiments les plus dévoués

Christian Weiler